CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Herramientas manuales y de corte para máquinas herramientas

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

DURACIÓN:

42 horas

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO
15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana
Col. Centro, Monterrey, N.L.
Tel. 81-2087-0868
E-mail: info@ptsmonterrey.com
www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Realizar la correcta selección de herramientas de corte manuales y las utilizadas en la industria de MH, para las diferentes operaciones de trabajo, empleando equipo, maquinaria e instrumentos de medición, Observando las reglas de seguridad y cumpliendo con los requisitos de estas mismas para su desempeño correcto.

COMPETENCIAS

Seleccionar y utilizar herramientas de corte manuales y de uso industrial en operaciones básicas de maquinado, considerando las características del material, el tipo de trabajo y las condiciones de operación, mediante el empleo adecuado de equipos, maquinaria e instrumentos de medición, aplicando procedimientos de seguridad y verificando la correcta ejecución de las operaciones de acuerdo con los requisitos de precisión y calidad establecidos.

CONTENIDO DEL CURSO

1. METROLOGÍA: MEDICIÓN CON REGLA, VERNIER Y MICRÓMETRO.
2. HERRAMIENTAS DE CORTE MANUALES: GENERALES, TIPOS Y USOS DE HERRAMIENTA.
3. MAQUINAS HERRAMIENTAS: USOS, TIPOS Y FUNCIONES DE HERRAMIENTAS DE CORTE UTILIZADAS EN LA INDUSTRIA DE M-H (TORNO, FRESADORA Y ETC).
4. HERRAMIENTAS DE CORTE: MATERIALES Y SIMBOLOGÍA.
5. SELECCIÓN DE HERRAMIENTAS MEDIANTE CATÁLOGOS.
6. CONDICIONES DE CORTE PRIMARIAS: AVANCE DE CORTE, PROFUNDIDAD DE CORTE Y VELOCIDAD DE CORTE. (TORNO Y FRESADORA).
7. CONDICIONES DE CORTE SECUNDARIAS: VELOCIDAD DE AVANCE Y VELOCIDAD DE GIRO.
8. SELECCIÓN DE HERRAMIENTAS DE ACUERDO A LAS CONDICIONES DE CORTE ÓPTIMAS.