CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Ajuste de Banco

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

DURACIÓN:

42 horas

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO
15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana
Col. Centro, Monterrey, N.L.
Tel. 81-2087-0868
E-mail: info@ptsmonterrey.com
www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Desarrollar en el participante las competencias necesarias para realizar operaciones de ajuste y acabado manual de piezas metálicas, mediante el uso adecuado de herramientas de banco, instrumentos de medición y técnicas de trazado, corte, limado, taladrado, roscado y ajuste, así como aplicar procedimientos básicos de afilado de herramientas de corte, considerando su geometría, ángulos de filo y condiciones de operación, con el fin de obtener piezas que cumplan con los requisitos dimensionales y de calidad establecidos, aplicando en todo momento las normas de seguridad y las buenas prácticas de taller.

CONTENIDO DEL CURSO

I. Introducción al Ajuste de Banco y Seguridad
Conceptos y aplicaciones del ajuste de banco;
organización del puesto de trabajo;
herramientas y equipos;
selección y uso correcto de herramientas;
EPP y seguridad en el taller

II. Medición, Trazado y Preparación de Piezas
Sistemas de unidades;
regla, escuadra y calibrador Vernier;
trazado sobre superficies metálicas;
líneas y puntos de referencia;
graneteado;
tolerancias básicas;
sujeción de piezas

III. Afilado de Herramientas
Principios básicos de afilado;
abrasivos y tipos de esmeril;
partes y geometría básica de herramientas de corte;
ángulos de corte; afilado de brocas;
afilado de herramientas manuales;
refrigeración durante el afilado;
defectos y corrección;
seguridad en el uso del esmeril

IV. Corte y Desbaste Manual
Segueta manual;
selección de hojas; técnicas de corte;
corte de barras y perfiles; cincelado;
desbaste; eliminación de rebabas y preparación de superficies

V. Limado y Acabado de Superficies
Tipos de limas;
selección según material y operación;
limado plano, angular y de superficies;
control de planicidad y escuadra;
acabado superficial;
técnicas para mantener dimensiones y tolerancias

VI. Taladrado y Avellanado en Banco
Tipos de brocas;
selección de diámetros;
marcado y punzonado;
parámetros básicos de taladrado;
taladro de banco;
lubricación y refrigeración;
avellanado;
desbarbado y seguridad

VII. Roscado Manual
Conceptos básicos de roscas;
machuelos y terrajas;
preparación de agujeros;
roscado interior y exterior;
lubricación;
técnicas de trabajo;
identificación y corrección de defectos

VIII. Ajuste y Ensamble
Principios de ajuste;
tolerancias y holguras;
verificación dimensional;
ajuste manual de componentes;
ensamble;
control de calidad;